



## HXM Extractor axial directo

HXM 200,250 y 350

Esta gama de extractores axiales para aplicación en muro, ha sido estructurada en tres diámetros normalizados 200, 250 y 350 mm.

### APLICACIONES



LOCALES COMERCIALES



BARES



TALLERES



CAFETERÍAS



LABORATORIOS

### CARACTERÍSTICAS

- Motor monofásico fraccionario con rodamiento a bolas.
- Acabado exterior pintado.
- Hélices con alineación y balanceo preciso.
- Marco protector fabricado en lámina de acero y rejilla de protección en succión.
- Acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.

### ACCESORIOS

Consultar pág. 145



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

\*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

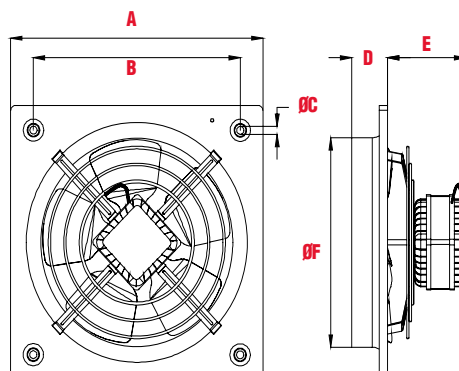
\*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m <sup>3</sup> /hr / CFM	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. kg
<b>HXM 200</b>	1550	7	127	0.65	588 / 346	52	1.5
<b>HXM 250</b>	1550	7	127	0.65	825 / 486	55	2.0
<b>HXM 350</b>	1550	12	127	0.85	1888 / 1111	60	3.4

### DIMENSIONES

Dimensiones en mm

	<b>HXM 200</b>	<b>HXM 250</b>	<b>HXM 350</b>
<b>A</b>	272	333	469
<b>B</b>	227	273	391
<b>ØC</b>	7.3	8.8	9.5
<b>D</b>	40	43	50
<b>E</b>	100	119	108
<b>ØF</b>	204	255	360

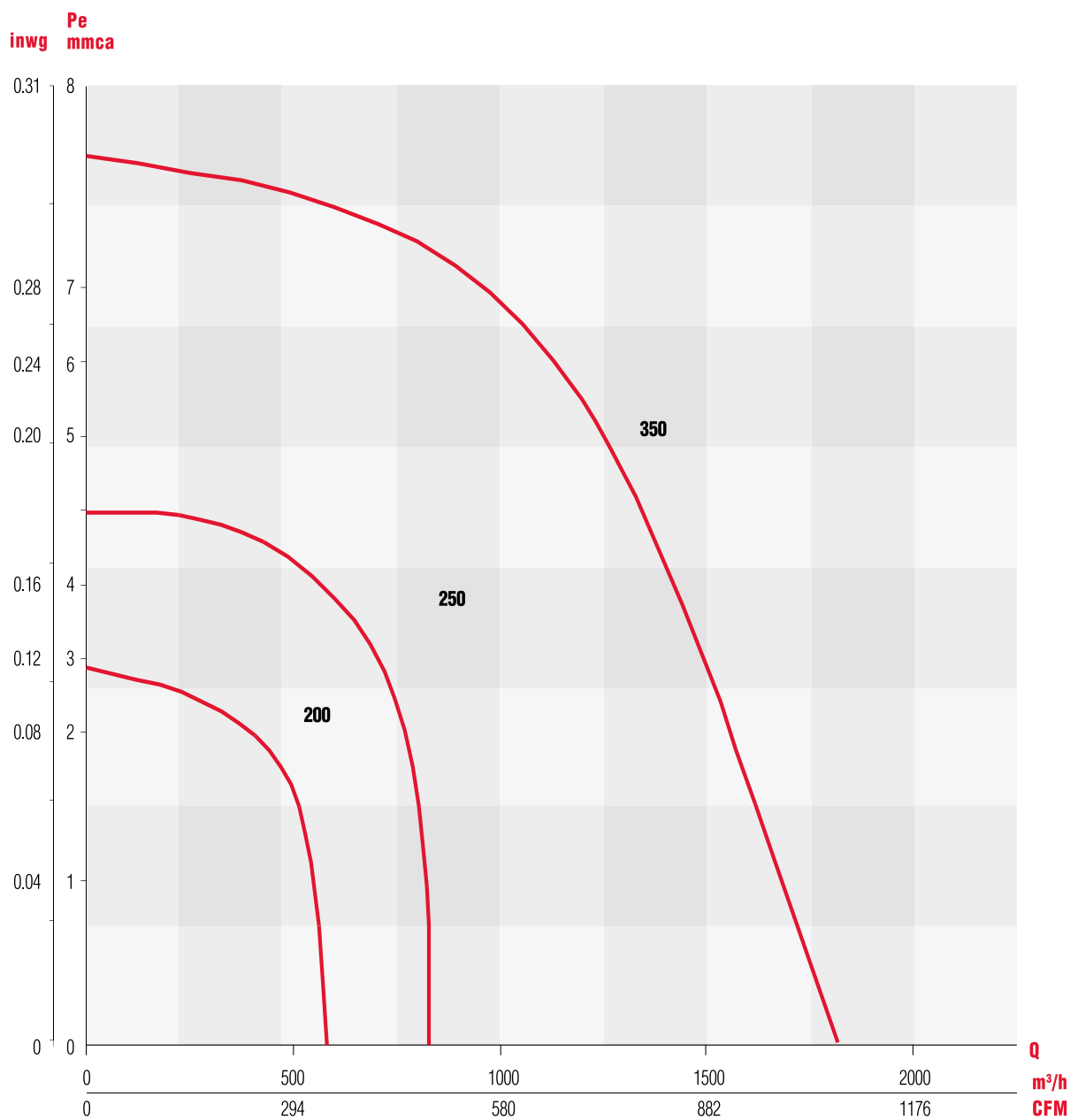




**HXM - EXTRACTORES AXIALES DIRECTOS**  
HXM 200,250 y 350



**CURVAS**





## HXB-T Extractores axiales

HXB-T 400,500 y 630

Esta gama de extractores axiales para aplicación en muro, ha sido estructurada en tres diámetros normalizados 400, 500 y 630

Gama de extractores axiales, diseñados en aplicación directa, destacando su alto rendimiento y bajo consumo de energía.

### APLICACIONES



LOCALES COMERCIALES



FÁBRICAS



TALLERES



LOCALES DEPORTIVOS



BODEGAS



NAVES INDUSTRIALES

### CARACTERÍSTICAS

- Embocadura tipo marco fabricado por rechazado.
- Acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.
- Hélice con alineación y balanceo.
- Motores monofásicos y trifásicos disponibles en algunos modelos.

### ACCESORIOS

Consultar pág. 145



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

\*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. kg
HXB - 400 / L	1625	1/8	127	3,190 / 1,876	60	14
HXB - 400 / H	1625	1/4	127	5,450 / 3,206	64	15
HXB - 500 / L	1550	1/2	127	7,630 / 4,488	68	19
HXB - 500 / H	1550	1/2	127	10,180 / 5,988	71	18
HXT - 400 / H	1725	1/4	208-230 / 460	5,450 / 3,206	64	15
HXT - 500 / L	1725	1/2	208-230 / 460-480	7,630 / 4,488	68	19
HXT - 500 / H	1725	1/2	208-230 / 460-480	10,180 / 5,988	71	18
HXT - 630 / L	1755	1	230 / 460	13,500 / 7,941	77	29
HXT - 630 / H	1755	1 1/2	230 / 460	15,930 / 9,371	78	29
HXT / 6-630 / L	1150	1/2	208-230 / 460	9,180 / 5,400	70	30
HXT / 6-630 / H	1135	3/4	208-230 / 460	12,590 / 7,406	73	35

\*L: Hélices con ángulo de menor ataque

\*H: Hélices con ángulo de mayor ataque



**HXB-T - EXTRACTORES AXIALES**  
HXB-T 400,500 y 630

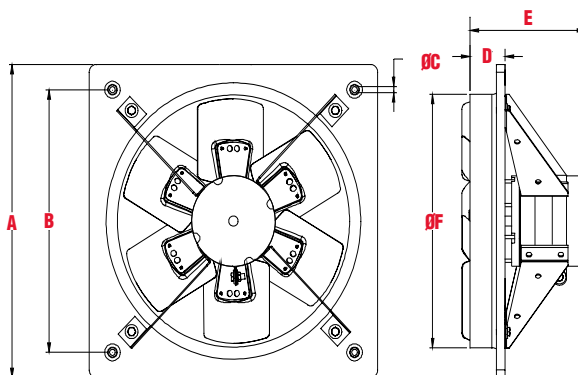


**DIMENSIONES**

Dimensiones en mm

	HXB 400	HXB 500	HXT 400	HXT 500	HXT 630
<b>A</b>	498	628	498	628	809
<b>B</b>	417	555	417	555	637
<b>ØC</b>	9.5	9.5	9.5	9.5	15.9
<b>D</b>	62	50	62	50	72
<b>*E</b>	188	232	-	210	310
<b>H</b>	197	227	199	208	310
<b>ØD</b>	402	497	402	497	633

\*Ángulo de inclinación



**CURVAS**

